



## **CALIBRATION DU CAPTEUR DE JAUGE**

# CALIBRATION DU CAPTEUR DE JAUGE

## Procédure de calibrage du capteur de jauge :

Avant de démarrer le calibrage du capteur de jauge, procéder d'abord à un contrôle du débitmètre et de l'état des filtres, car c'est de la précision du débitmètre que dépendra la précision de la jauge.

Une fois le débitmètre contrôlé, laisser un volume d'eau suffisant pour assurer le réglage suivant :

## Contrôle du niveau maxi en cuve :

Lors d'un étalonnage de cuve, il est très important de connaître précisément le volume maximum de la cuve :

1. Peser la machine à vide puis à son niveau maxi., de la soustraction on obtiendra le poids et donc le volume en cuve réel,
2. Remplir la cuve grâce à un débitmètre bien étalonné
3. Remplir la cuve puis pulvériser son contenu, le compteur journalier de la machine remis à zéro indiquera le volume épandu et donc le volume de la cuve.

## Réglage du débit de pulvérisation :

- Vanne de régulation fermée à fond (s'il s'agit d'un calibrage sur F40, passer également en fond de cuve ainsi pas de retour en cuve)
- Pulvérisation ouverte;
- Mettre la pompe de pulvérisation en marche;
- À l'aide de l'écran HQ, augmenter ou diminuer la charge de la pompe de pulvérisation de manière à ce que le débit dans la rampe soit entre 80L/min et 100L/min

Si lors de cet essai la pression de pulvérisation est trop haute, passer sur le jeu de buses ayant un débit plus important.

## Contrôle de l'état du capteur de jauge:

Vider totalement la cuve;

Contrôler la propreté de la jauge !!! Pas de dépôt sur la capteur !!!

# CALIBRATION DU CAPTEUR DE JAUGE

Avant de démarrer le calibrage placer la machine sur un sol plat !!!

## Calibration « Vide » :

- La cuve est totalement vide ou le puisard est rempli à hauteur du capteur;
- Valider le calibrage a l'aide du pied a coulisse.

Calibration 'Vide'

Valeur calibration actuelle 0

Valeur actuelle capteur 41

Basse Haute

Assurez-vous qu'il n'y a pas d'eau sur le capteur. Appuyer sur 'Calibrer' pour enregistrer une nouvelle valeur et finaliser la calibration.

Calibrer 'Niveau mini'

Cuve niveau mini [1] 20

Valeur calibration actuelle 49

Valeur actuelle capteur 41

Basse Haute

Assurez-vous que le niveau mini recouvre le capteur. Appuyer sur 'Calibrer' pour enregistrer une nouvelle valeur.

Calibrer 'Niveau maxi'

Cuve niveau maxi [1] 5175

Valeur calibration actuelle 520

Valeur actuelle capteur 41

Basse Haute

Assurez-vous que le niveau maxi recouvre le capteur. Appuyer sur 'Calibrer' pour enregistrer une nouvelle valeur.

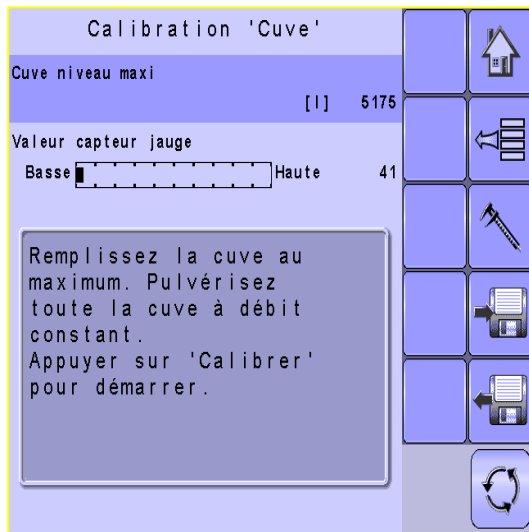
## Calibrer « Niveau mini » :

- À l'aide d'un pichet, mesurer précisément 20L;
- Verser le contenu dans la cuve;
- Laisser le niveau et la nouvelle valeur de jauge se stabiliser;
- Valider le calibrage à l'aide du pied a coulisse.

## Calibrer « Niveau maxi » :

- Remplir la cuve à son niveau maxi;
- Laisser le niveau et la nouvelle valeur de la jauge se stabiliser;
- Valider le calibrage a l'aide du pied a coulisse.

# CALIBRATION DU CAPTEUR DE JAUGE



Une fois le calibrage du capteur de jauge réalisé, procéder au calibrage de cuve (calibrage de la forme de la cuve)

**Ces deux calibrages sont indissociables !!!**

Calibration « Cuve » :

- Cliquer sur le pied à coulisse;
- Lancer le calibrage en ouvrant la pulvérisation depuis l'écran Teejet;
- Une fois le calibrage terminé, quitter la page de calibrage.

Contrôle cuve :

- Procéder à un contrôle de la précision du calibrage;
- Remplir la cuve à un niveau connu;
- Épandre le contenu en contrôlant la précision de la jauge (compteur journalier; arrêt à 20L)

