

# Procédure de calibration des buses

| Version | Date     | Description                       |
|---------|----------|-----------------------------------|
| V1      | 27/03/23 | Notice pour calibration des buses |
|         |          |                                   |
|         |          |                                   |
|         |          |                                   |

# DESCRIPTION

A chaque montage de nouvelles buses, il est indispensable de calibrer ces dernières avant utilisation. La procédure suivante est à appliquer à chaque buses montées sur la machine.





Page 2/13

#### Accéder au menu Machine

| Cnt 1     0     0.00     < | ÷ 🏠                |                         | ·* 15:21           | ÷ 🕰                |   | ⇔i 1 | 15:21 |
|--|--------------------|-------------------------|--------------------|--------------------|---|------|-------|
| Val     Val     Val     Val     Val     Val       Accessoires     Val     Val     Val     Val     Val  | <b>**</b>          | Cnt 1 01 0.00 ha        | ₩<br>₩<br>₩<br>7/≂ | <b>**</b>          |   | 私    | :     |
| VAL   Résumé compteur actif     0 0 0   0 0     0 2 4 6 8 10   0 0     Accessoires   Accessoires   |                    | km/h                    |                    |                    | Dose [1/ha]       75         Volume Cuve (1)       1493         Buse active       TJ60-11003         Compteur actif       1 |      | )     |
|  | VAL<br>Accessoires | <b>0</b> 2 4 6 8 10 bar | •••<br>            | VAL<br>Accessoires | Résumé compteur actif     Superficie [ha]     Ø.00     Volume épandu [l]     Ø     Temps Total[hh:mm]     Ø:00              |      |       |



Entrer le code constructeur (2 possibilités suivant calculateur Teejet monté) :

Si IC45 → 4270

www.artec-pulverisation.com

Si IC35 → 111



| <b>▲</b> י́        |  | ¢          | ->i 15:22 |
|--------------------|--|------------|-----------|
| æ                  | <b>Constructeur</b><br>Présence capteurs       |            | 2         |
|                    | Paramètres Machine<br>Geometrie outils         | Û          |           |
|                    | Paramètres vanne 🖌 🚽 Paramètres Cuve           |            | )         |
|                    | Détails régulation<br>Effacer compteurs totaux | Î          |           |
|                    | Réglages d'usine<br>PowerLink+                 | <b>₽</b> ≣ |           |
| VAL<br>Accessoires | Exhibition Mode<br>Safety Settings             |            |           |
| $\bigtriangledown$ |  |            |           |

## Accéder aux Paramètres vanne



Régler la valeur PWM Maximum à 74 puis retourner à l'écran d'accueil







2 – Presser la touche + pendant 8 sec

Page 4/13 www.artec-pulverisation.com

Ce document est à usage interne uniquement. Il est confidentiel et la propriété de la société **Artec-Pulvérisation S.A.** 





Presser la touche HOME



| •                  |                         |          | <b>≪</b> ≫i 15:26 |
|--------------------|-------------------------|----------|-------------------|
| æ                  |                         | <b>%</b> | Ľ                 |
|                    |                         |          |                   |
|                    | Target Rate [l/ha] 70   |          |                   |
|                    | Tank Volume [1] 4891    |          |                   |
|                    | Active Nozzle AIXR11006 |          |                   |
|                    | Active Counter 1        | ••••     |                   |
|                    | Active Counter Summary: | 100      |                   |
|                    | Area Applied [ha] 0.00  |          |                   |
| VAL                | Volume Applied [1] 94   | #        |                   |
| Accessoires        | Total Time [hh:mm] 0:00 |          |                   |
| $\bigtriangledown$ |                         |          | ٥Ī                |
|                    |                         |          |                   |

Presser la touche SUIVANT

|                    |                                      |         | <del>∛</del> ≫ب 15:26 |
|--------------------|--------------------------------------|---------|-----------------------|
| æ                  | <b>Main</b><br>Counters              |         | 2                     |
| <u></u>            | Job Parameters<br>Boom Configuration | U∏<br>U |                       |
|                    | Machine<br>User Interface            | D       |                       |
|                    | Help<br>PC Communication             | 1 E     |                       |
|                    |                                      | ŶĒ      |                       |
| VAL                |                                      |         |                       |
| Accessoires        |                                      |         |                       |
| $\bigtriangledown$ |                                      |         | $\overline{\bigcirc}$ |

Presser le menu Machine





| A                  |                                      |            | «≫ب 15:27 |
|--------------------|--------------------------------------|------------|-----------|
| æ                  | Machine                              |            | Ľ         |
| 555                | Filling<br>Operation                 |            | :         |
|                    | Implement Parameters<br>Calibrations |            | Z         |
|                    | Alarm Configuration                  |            |           |
|                    | DynaJet<br>Pump                      | <b>Ì</b> ∃ |           |
|                    | 0 E M                                |            |           |
| VAL                |                                      |            |           |
| Accessoires        |                                      |            |           |
| $\bigtriangledown$ |                                      |            | ปี        |

Presser la touche **OEM** 

| A           |                      |   | <->ب 15:27 |
|-------------|----------------------|---|------------|
| A           | Machine              | X | 2          |
|             | Filling              |   |            |
|             | Operation            |   |            |
| 444         | Implement Parameters |   |            |
|             | Calibrations         |   |            |
|             | Alarm Configuration  |   |            |
|             | DynaJet              |   |            |
|             | Pump                 |   |            |
|             | 0 E M                |   |            |
|             | 1                    |   |            |
| VAL         |                      |   |            |
| Accessoires |                      |   |            |
| $\bigcirc$  |                      |   | )<br>I     |
|             |                      |   |            |

Appuyer sur le cadenas puis entrer le code secret



| Machine<br>Entrez une valeur<br>Valeur |   |   |                    |     |           |  |  |  |
|--|---|---|--------------------|-----|-----------|--|--|--|
| 500                                    | Veuillez entrer un nombre compris entre 0 et 9999 |   |                    |     |           |  |  |  |
|  | Ŀ   |   |                    | A   | NNULER OK |  |  |  |
|  | +   |   | 1                  | 2   | 3         |  |  |  |
| <                                      | /   | , | 4                  | 5   | 6         |  |  |  |
|  | )   | = | 7                  | 8   | 9         |  |  |  |
|  |   |   | *                  | 0   | #         |  |  |  |
|  |   |   | $\bigtriangledown$ | 0 [ |           |  |  |  |









Presser la touche Valve Setup



| •            |  |            | <del>ن</del> ې 15:28 |
|--------------|--|------------|----------------------|
| æ            | Hydraulic Pump Setup<br>Nozzle <sup>r</sup> Reference Flow |            | 2                    |
| <u></u>      | 1.94   Reg. /alve Position   80                            | ŢŢ<br>IIII | :                    |
|              | Flov1  | Ø          |                      |
|              | Pw 11 25.0   | 1          |                      |
|              | 2 1 8 . 5<br>P w m 2                                       | 1          |                      |
| VAL          | 79.0<br>Flow Hysteresis                                    | Ď,         |                      |
| Accessoires  | 1  |            |                      |
| $\heartsuit$ |  |            |                      |
|              |  |            |                      |

Aller à la page Hydraulic Pump Setup en défilant les menus

| <b>A</b>           |  |           | <del>∛</del> ب 15:28 |
|--------------------|--|-----------|----------------------|
| æ                  | <b>Hydraulic Pump Setup</b><br>Nozzle Reference Flow |           | Ľ                    |
| <u></u>            | 1.94<br>Reg. Valve Position                          | Ţ]        | :                    |
|                    | Flow1  | Ø         |                      |
|                    | Pwm1 25.0  | ~         |                      |
|                    | P 1 0 W 2<br>2 1 8 . 5<br>P w m 2                    | ti        |                      |
| VAL                | 79.0<br>Flow Hysteresis                              | Ď,        |                      |
| Accessoires        | 1  | <u>⁄@</u> |                      |
| $\bigtriangledown$ |  | <u>.</u>  | ב<br>ב               |

- 1 Mettre en marche la pompe de pulvérisation
- 2 Ouvrir la pulvérisation
- 3 Renseigner la valeur en % rentrée lors de l'essai de départ
- 4 Presser la touche Calibrer



| A           |  |          | <⊷≽ب 15:30 |
|-------------|--|----------|------------|
| æ           | <b>Hydraulic Pump Setup</b><br>Nozzle Reference Flow |          | 2          |
|             | 1.94   |          |            |
|             | Reg. Valve Position                                  |          |            |
|             | 80   |          |            |
|             | Flow1 0.0  | 心        | :***       |
|             | Pwm125.0   | <b>A</b> |            |
|             | Flow2  |          | -          |
|             | 218.5  |          |            |
|             | P w m 2  | ل 🛃      |            |
| VAL         | 79.0<br>Flow Hysteresis                              | Ď        |            |
| Accessoires | 1  |          |            |
| $\bigcirc$  |  |          | ۵Ĩ         |

Calibration en cours, patienter

| <b>4</b>              |  |              | «∹>ب 15:29 |
|-----------------------|--|--------------|------------|
|                       | <b>Hydraulic Pump Setup</b><br>Nozzle Reference Flow | له<br>ک<br>ک | 2          |
| 000                   | 1.94<br>Reg. Valve Position                          | ŢŢ           |            |
|                       | Flow1  | ۲ <u>b</u>   |            |
|                       | Pwm1 25.0  |              |            |
|                       | P 10 W 2<br>2 1 7 . 1<br>P w m 2                     |              |            |
| VAL                   | Flow Hysteresis                                      | 1            |            |
| Accessoires           | 1  | 1            |            |
| $\bigcirc$            |  |              | Σ          |
| 1- Renseigner la vale | eur PWM1 à 25  |              |            |

2- Sauvegarder avec la disquette



| •                  |  |            | ÷≫ب 15:30 |
|--------------------|--|------------|-----------|
|                    | <b>Hydraulic Pump Setup</b><br>Nozzle Reference Flow |            | Ľ         |
| <u></u>            | 1.94<br>Reg. Valve Position                          | Ţ          | 1         |
|                    | Flow1  | ۲ <u>b</u> |           |
|                    | Pwm1 25.0  | ~          |           |
|                    | P 10 W 2<br>2 1 8 . 5<br>P w m 2                     |            |           |
| VAL                | 79.0<br>Flow Hysteresis                              | Ď,         |           |
| Accessoires        | 1  |            |           |
| $\bigtriangledown$ |  |            | ٥Ī        |

Calibration terminée pour cette buse. Répéter la procédure pour les autres buses.

Pour vérifier si la buse est bien enregistrée, appuyer sur la touche [i]

→ Retourner à l'écran d'accueil et finaliser les réglages :







Entrer le code constructeur (2 possibilités suivant calculateur Teejet monté) :

### Si IC35 → 111 Si IC45 → 4270

| <b>Δ</b> Ψ |  |    |      | ⇔i 15:22 |
|------------|--|----|------|----------|
| æ          | <b>Constructeur</b><br>Présence capteurs       |    |      | 2        |
| <u></u>    | Paramètres Machine<br>Geometrie outils         |    | Ţ]]] | 2        |
|            | Paramètres vanne<br>Paramètres Cuve            | -( | ₽    |          |
|            | Détails régulation<br>Effacer compteurs totaux |    |      |          |
|            | Réglages d'usine<br>PowerLink+                 |    | ∎    |          |
| VAL        | Exhibition Mode<br>Safety Settings             |    |      |          |
| (W)        | < ○ □  |    | toi  |          |

Ce document est à usage interne uniquement. Il est confidentiel et la propriété de la société Artec-Pulvérisation S.A.





Après avoir calibré les buses, régler la valeur à 75